

Weropress® / Weropress® LT

Polimer utwardzany na zimno



Instrukcja użycia, dokładnie przeczytać!

Przewidziane zastosowanie

Częściowych / całkowitych protez, Szyny okluzyjne

Możliwości stosowania

Protezy hybrydowe, Protezy typu cover-denture, Protezy zębowe kombinowane, Odlew modelu, Naprawa, Podścielenie, Aparaty do korekty zgryzu, Szyny

Klasyfikacja zgodnie z dyrektywą MDD 93/42/EWG oraz MDR (UE) 2017/745

Wyrób medyczny klasy IIa do długotrwałego kontaktu z nienaruszoną błoną śluzową.

Grupy docelowe pacjentów

Młodzież i osoby dorosłe

Przewidziani użytkownicy

Stomatologiczny personel fachowy

Wskazania do stosowania

- Całkowita lub częściowa utrata zębów
- Dysfunkcja stawu skroniowo-żuchwowego • Bruksizm

Przeciwwskazania

Nadwrażliwość na jakikolwiek ze składników

Skład

Weropress® Polimer	Weropress® Monomer	Weropress® LT Monomer
PMMA (polimer i kopolimer)	MMA (metakrylan metylu)	MMA (metakrylan metylu)
System katalityczny kwasu barbiturowego	Dimetakrylan	Dimetakrylan
Barwniki organiczne	System katalityczny kwasu barbiturowego	Eter metakrylany
Pigmenty nieorganiczne		System katalityczny kwasu barbiturowego



Metoda wstrzykiwania

- Sposób postępowania zgodnie z instrukcjami producenta urządzenia.
- Temperatura gipsu w puszce powinna wynosić 35 - 40 °C w celu wspomaganie polimeryzacji.



Metoda prasowania

- Technika prasowania w puszce (metodą wstrzykiwania i wtłaczania/ prasowania)
- Temperatura gipsu w puszce powinna wynosić 35 - 40 °C w celu wspomaganie polimeryzacji.
- Proces prasowania zakończyć sprawnie w ciągu 1 min pod prasą hydrauliczną.



Metoda odlewania

- Osadzanie w zależności od metody gipsem, silikonem lub hydrokoloide (żelem).
- Polimeryzacja jest przeprowadzana po wystarczającym napężeniu tworzywa sztucznego przy ciśnieniu 2 - 2,5 barów w temperaturze 45 °C.

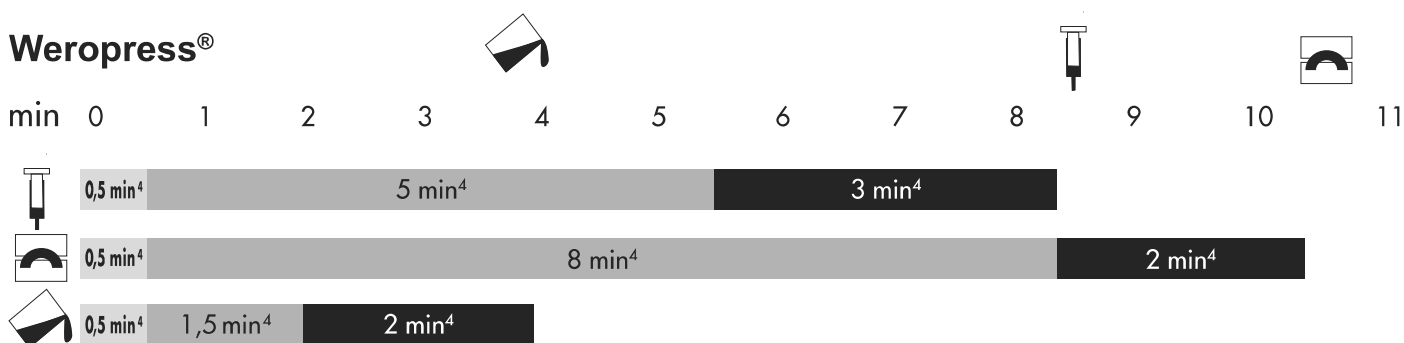
Dozowanie i sposób stosowania

- Proporcje mieszania i czasy przetwarzania sprawdzić w tabeli w zależności od rodzaju przetwarzania tworzywa sztucznego.
- Do wykonywania modeli stosować w miarę możliwości gips klasy IV.
- Modele zawsze wystarczająco namaczać, w zależności od stopnia wysuszenia ok. 5 - 15 min.
- Do izolowania gipsu od tworzywa sztucznego stosować zwykły izolator alginatowy.
- Podczas stosowania pomocy do dozowania nie zagęszczać proszku.

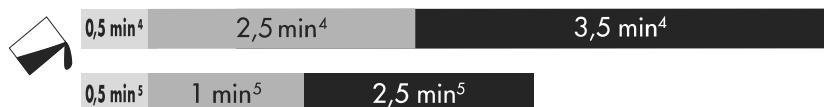
Czasy i ilości

	Metoda wstrzykiwania	Metoda wtlaczania-prasowania	Metoda odlewania
Proporcja mieszania*	30 g : 15 ml	30 g : 15 ml	30 g : 21 ml
Temperatura polimeryzacji	Ciepło reszkowe w puszcze	Ciepło reszkowe w puszcze	45 °C
Czas polimeryzacji	15 min	15 min	15 min ¹ / 30 min ²
Wymagane ciśnienie podczas polimeryzacji	W zależności od rodzaju urządzenia	Wymagane utrzymanie ciśnienia w puszcze podczas polimeryzacji	2 - 2,5 bar

Weropress®



Weropress® LT



- Czas mieszania
- Czas pęcznienia
- Czas przetwarzania (konsystencja do odlewania)
(Początek i czas trwania wstrzykiwania/wtlaczania)

¹ W technice przedlewu, gips, silikon ugniatany

² W technice powielania w puszcze, żel do powielania, silikon do powielania

*patrz również instrukcja dozowania REF 1090194

⁴ Informacje dotyczą temperatury pokojowej 21 °C

⁵ Informacje dotyczą temperatury pokojowej 30 °C

Wykończenie

Aby uniknąć niedokładności pasowania po polimeryzacji, podczas wykańczania i polerowania należy unikać wytwarzania dużego ciepła.

Łączenie

- Zęby z tworzywa sztucznego należy zmatowić na łączonych powierzchniach podstawowych.
- Unikać jakiegokolwiek zanieczyszczenia woskiem i izolatorem.
- Zalecane są retencje mechaniczne.
- W przypadku zębów ceramicznych należy zwracać uwagę na wystarczającą retencję mechaniczną.

Odtwarzanie

Konstrukcje wykonane z Weropress® / LT można w każdej chwili odtwarzać, uzupełniać lub podściełać w dopasowanym odcieniu przy użyciu polimerów utwardzalnych na zimno na bazie MMA, takich jak np. Weropress® / LT lub Combipress N/LM. Po schropowaceniu powierzchni (piaskowanie / szlifowanie) zaleca się dalsze kondycjonowanie, najlepiej za pomocą artConnect PLUS lub porównywalnym systemem wiążącym na bazie MMA.

Usuwanie

- Całkowicie spolimeryzowane składniki produktu Weropress® / LT należy usuwać jako odpady niesegregowane.
- Usuwanie niespolimeryzowanych pozostałości produktu zgodnie z przepisami.
- Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji i wód powierzchniowych.

Wskazówki

- Pojemniki na proszek i płyn dokładnie zamykać po użyciu.
- Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych.
- W przypadku zmiany konstrukcji w wyniku użytkowania, np. rys, pęknięć, zmętnienia lub wyraźnych śladów ścierania, konieczna jest naprawa lub wykonanie na nowo. Kontrola powinna odbywać się poprzez regularną ocenę protezy zębowej w ramach kolejnych wizyt w gabinecie stomatologicznym.
- Materiału nie stosować po upływie terminu ważności.
- Numer serii (LOT) podawać przy każdym procesie wymagającym identyfikacji materiału.
- Więcej informacji na temat ulepszania tworzywa sztucznego i zmniejszenia zawartości zawartości pozostałego monomeru można znaleźć na stronie internetowej www.merz-dental.de/service
- Wszystkie poważne incydenty, występujące u użytkowników i/lub pacjentów w powiązaniu z niniejszym produktem, muszą być zgłoszone firmie Merz Dental i urzędowi BfArM (w Niemczech) lub właściwemu organowi państwa członkowskiego, w którym użytkownik i/lub pacjent ma swoje stałe miejsce pobytu.

Ostrzeżenie

Podczas opracowania konstrukcji mogą powstawać pyły, które mogą powodować mechaniczne podrażnienie oczu i dróg oddechowych. Z tego powodu należy zawsze zwracać uwagę na nienagane działanie odsysania przy frezarce i w miejscu pracy podczas indywidualnej obróbki końcowej oraz na środki ochrony indywidualnej. Bardziej szczegółowe informacje można znaleźć w karcie charakterystyki danej substancji, dostępnej na życzenie i do pobrania ze strony www.merz-dental.de.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i bezpieczeństwa Weropress® LT Monomer

H225 Wysoce łatwopalna ciecz i pary.

H315 Działa drażniąco na skórę.

H317 Może powodować reakcję alergiczną skóry.

H335 Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.

P262 Nie wprowadzać do oczu, na skórę lub na odzież.

P233 Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty.

P280 Stosować rękawice ochronne i ochronę oczu/ochronę twarzy.

P210 Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, źródeł iskrzenia, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. Nie palić.

P261 Unikać wdychania pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy.

P333+P313 W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i bezpieczeństwa Weropress® Monomer

H225 Wysoce łatwopalna ciecz i pary.

H315 Działa drażniąco na skórę.

H317 Może powodować reakcję alergiczną skóry.

H335 Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.

P261 Unikać wdychania pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy.

P280 Stosować rękawice ochronne i ochronę oczu/ochronę twarzy.

P210 Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, źródeł iskrzenia, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. Nie palić.

P333+P313 W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.

P403+P235 Przechowywać w dobrze wentylowanym miejscu. Przechowywać w chłodnym miejscu.

Klasyfikacja

Weropress® / LT spełnia wymagania normy EN ISO 20795-1 typ 2 klasa 1.

Bardziej szczegółowe informacje można znaleźć w karcie charakterystyki danej substancji, dostępnej na życzenie i do pobrania ze strony www.merz-dental.de.

Właściwości produktu opierają się na przestrzeganiu i postępowaniu zgodnie z niniejszą instrukcją użycia.

Data sporządzenia informacji 2025-02